



АО "БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"  
453500, Белорецк, Башкортостан, Россия

Система менеджмента качества  
АО "Белорецкий металлургический комбинат" сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2015.



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 25251

Заказ 252979У

Приказ 497000К

Грузополучатель

Упаковка УПАКОВАН

Дата изготовления каната указана на маркировочном ярлыке

Наименование продукции/условное обозначение канат 10-DIN 3062-FE-bk-1370/1770-sZ-spa

ГРУЗОЛЮДСКОЙ по ГОСТ 3241-91

№ барабана	Длина каната, м	Масса нетто, кг	Масса брутто, кг	Материал сердечника	Тип смазки	Вид смазки	Дата выписки
1000	2000	695	734	Органич.серд.из полипропилена	A2	Торсиол 35	07.07.2020

Длина отрезков каната 2000 м

Кратность каната Т2000

### Результаты испытаний

Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Н 60395

Разрывное усилие каната в целом, Н 54400

Маркировочная группа каната, Н/мм2 14/18

Диаметры проволок, мм		.75	.38	.68
Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Наибольшее	1990	1930	1540
	Наименьшее	1870	1810	1400
Разрыв с узлом	%		62	
Число перегибов	Наименьшее	29		21
Число скручиваний	Наименьшее	33		39

Примечание: Технические требования, методы испытаний, маркировка, транспортировка и хранение по DIN 3051

КАНАТ ОПЛОМБИРОВАН

РЯДНАЯ УКЛАДКА

Контролер ОТК



Зарембо Г.И.

Продукция не содержит радиоактивного загрязнения.

## Общие требования, предъявляемые к нормальной эксплуатации стальных канатов

Работоспособность стальных канатов не только зависит от правильной технологии их изготовления, но также от своевременного и тщательного ухода за канатами, рационального режима их работы, обеспечивающего требуемую надежность и необходимую долговечность каната.

### Хранение каната. ( по условиям 5 ГОСТ 15150)

Канаты должны храниться только в смазанном состоянии, в сухом помещении, обеспечивающем их сохранность от коррозии.

По перегрузке не допускается нарушение целостности деревянного барабана, его упаковки, смазки и механическое повреждение каната. Канаты подлежат немедленному осмотру и смазке оголенных при транспортировке участков каната. При длительном хранении необходимо обновлять смазку канатов не реже одного раза в шесть месяцев.

**Перематывание канатов.** При перематывании канатов следует соблюдать следующие правила:

- Канаты должны разматываться с барабана установленного на горизонтальном валу;
- Во избежание образования петель, местных заломов, "фонарей", "жучков" размотку и навеску канатов необходимо производить только под натяжением;
- Для создания постоянного натяжения перематываемого каната необходимо перемоточное приспособление оснастить тормозом;
- Канат с верхней части одного барабана должен перематываться на верхнюю часть другого барабана.

### Запрещается!

- Сбрасывать канат с барабана на землю;
- Создавать натяжение путем торможения самого каната.

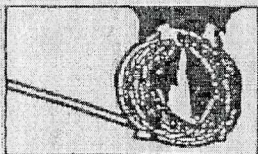
**Резка канатов** осуществляется после наложения на конец каната

прочной вязки из мягкой проволоки. Резка может производиться либо автогенной сваркой, либо на специальных ножницах при помощи металлического или армированного диска.

### Эксплуатация канатов.

- Каждое предприятие эксплуатирующее канаты для определения надежности должно вести учёт наработки (в тоннах, тн., км/м)
- Диаметру каната должен соответствовать размер шкивов, блоков, барабанов.
- Для увеличения срока службы каната в процессе эксплуатации должна осуществляться регулярная смазка его поверхности.
- При навешивании нового каната необходимо применить все меры исключающие вытягивание отдельных прядей. Необходимо сохранить канат в том состоянии, в котором он поступил с завода-изготовителя.
- Перемещение каната с места его подготовки к эксплуатации должно исключать налипание на его поверхность пыли, песка и т.д.
- Остальные требования по эксплуатации канатов устанавливаются в соответствии с правилами эксплуатации, утвержденном в установленном порядке.

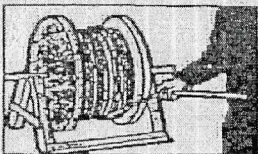
#### Размотка каната



**ПРАВИЛЬНО**  
Разматывайте бухту,  
раскатывая ее по земле



**НЕПРАВИЛЬНО**  
Обратите внимание на  
формирование петель



**ПРАВИЛЬНО**  
Сматывание каната с  
катушки  
при её вращении



**НЕПРАВИЛЬНО**  
Обратите внимание на  
образование петель